



## **PROYECTO ICE INNOVACIÓN – (03/18/PA/0008) “IMPLANTACIÓN DE MODELOS DE GESTIÓN DE LA CALIDAD DIRIGIDOS A MEJORAR LA EFICIENCIA ORGANIZATIVA Y EL FUNCIONAMIENTO DE LA EMPRESA”**

### **Objetivos del proyecto:**

Con el desarrollo del presente proyecto SANDORA ha conseguido implantar unos modelos de gestión para su producto que permiten alcanzar una mayor eficiencia productiva, mejora organizativa y calidad del producto. Por ello se han logrado los siguientes **objetivos del proyecto**:

- Implantación de la **certificación FSSC 22000** (Food Safety System Certification 22000) versión 5. Esta versión combina la gestión de inocuidad de alimento ISO 22000 más las especificaciones técnicas de los prerrequisitos del sector y los requisitos adicionales del sistema de certificación FSSC 22000.
- Implantación del **certificado de agua mineral natural proceso certificado ECOLÓGICO**. Bajo el aval de la marca CAE como entidad certificadora de referencia dentro del sector ecológico.

### **Resultados:**

Como consecuencia de la implantación de dicha metodología de trabajo, SANDORA se ha reafirmado en el mercado como una de las empresas referentes del sector, obteniendo unos certificados que han permitido **convertir la innovación en su valor diferencial**.



**FONDO EUROPEO DE  
DESARROLLO  
REGIONAL**



**UNIÓN EUROPEA**